

## Tablet rinforzati Android™ L10

XPAD, XBOOK 2-in-1 e XSLATE: il meglio dei tablet da 10,1” “ultra-portatili”

Con la linea di tablet rinforzati Android L10 di Zebra mettete tutta la potenza dei dati mobili in mano ai vostri addetti negli ambienti più difficili. Potete scegliere fra tre modelli studiati su misura per le esigenze di chi opera sul campo in settori come quello petrolifero, estrattivo, edile, militare e delle telecomunicazioni, oltre che nei magazzini e negli impianti di produzione. I tablet L10 si possono personalizzare con accessori aziendali che ne semplificano l'uso quotidiano. Il design robusto e ultra-portatile è perfetto per il lavoro al chiuso e all'aperto, in celle frigorifere, in condizioni estreme di freddo e di caldo, su carrelli elevatori e camion e persino in piena luce del sole. Una piattaforma avanzata che offre prestazioni ultra veloci su tutte le applicazioni, una batteria che assicura autonomia ininterrotta o per un intero turno di lavoro con una sola carica e connessioni wireless alla massima velocità – Wi-Fi, Bluetooth, cellulare, GPS e NFC. Per gestire gli aggiornamenti di Android basta premere un pulsante. Inoltre, con Mobility DNA avrete una suite di applicazioni esclusive Zebra che miglioreranno sensibilmente le prestazioni, la semplicità d'uso, la gestibilità e la sicurezza dei vostri dispositivi.



### Il massimo della versatilità e della resistenza per Android

#### Tre modelli per trovare il tablet giusto per praticamente qualsiasi lavoro

L'XBOOK L10 offre il massimo della flessibilità: usatelo con la tastiera completa in sostituzione del laptop per inserire grandi volumi di dati, togliete la tastiera per un uso agevole in piedi o mentre camminate, oppure montatelo su qualsiasi veicolo con l'apposito dock. Per gli addetti che passano la giornata in piedi, una maniglia integrata rende l'XPAD L10 facile da trasportare. L'XSLATE L10, invece, è il modello più piccolo e leggero, destinato agli addetti a cui occorre un tablet vero e proprio. Ciascuno di questi tre modelli vi garantirà la stessa fantastica solidità costruttiva, la stessa piattaforma di CPU, la stessa esperienza utente e lo stesso supporto per tutte le vostre applicazioni.

#### Personalizzate con accessori combinabili

Qualunque tablet scegliate, avrete una sola linea di accessori aziendali che funzionano con tutti i modelli. Questo facilita l'acquisto e la gestione degli accessori. E grazie a una gamma che comprende dock industriale o per veicoli, custodia, tracolla, cavalletto e molto altro, potete semplificare l'uso quotidiano dei tablet per i vostri operatori.

### Il massimo della potenza

#### Massima potenza per massime prestazioni delle applicazioni

Tutta la potenza che vi occorre per prestazioni eccezionali in tutte le vostre applicazioni e programmi grazie al potentissimo processore octa-core, alle elevate capacità di memoria e all'archiviazione veloce con eMMC.

#### Potenza e gestione dell'alimentazione senza confronti

La batteria standard assicura autonomia per l'intero turno di lavoro, e quella ad alta capacità autonomia ininterrotta per 24 ore. Grazie alla batteria rimovibile sostituibile a caldo, i vostri tablet L10 sono sempre in funzione, senza soste per le ricariche.

### Il massimo dell'affidabilità e dell'usabilità

#### Un design robusto fatto per durare

Questo tablet resistente all'acqua, a prova di polvere e di cadute è progettato per resistere a ogni sollecitazione. Potete farlo cadere sul cemento. Potete bagnarlo, anche con le coperture delle porte aperte. Potete usarlo in condizioni di caldo e freddo estremo, su camion, auto o carrelli elevatori o in presenza di materiali pericolosi.<sup>1</sup> Il telaio leggero in magnesio è più robusto dell'acciaio e non si deformerà, garantendovi lunga durata senza peso aggiuntivo.

**XPAD, XBOOK e XSLATE L10 – I più avanzati fra i tablet rinforzati Android per uso aziendale.**

Per maggiori informazioni, visitate [www.zebra.com/l10](http://www.zebra.com/l10)

### **Un ampio display da 10,1" con tutte le funzioni che vi occorrono**

Non esiste praticamente nulla che possa impedire ai vostri utenti di inserire dati sul display multi-touch avanzato: nemmeno i guanti, la pioggia o la neve. Gli utenti possono scegliere la modalità di inserimento dati che preferiscono, il dito o la penna. La superficie in Corning Gorilla Glass garantisce la massima resistenza ai graffi e agli urti a questo componente così delicato del tablet. Il display luminoso da 500 nit garantisce un'ottima leggibilità in quasi ogni condizione di illuminazione, mentre il display ultra luminoso View Anywhere® da 1000 nit opzionale ha una visibilità ottimale anche in pieno sole.

### **Il massimo della produttività grazie all'acquisizione dati e al VoIP (Voice-Over-IP) di livello aziendale**

#### **Fotocamera anteriore e posteriore per raddoppiare la funzionalità**

La fotocamera anteriore a colori da 5 MP consente agli addetti che operano sul campo di effettuare videochiamate per ricevere assistenza immediata e risolvere ad esempio i problemi tecnici delle apparecchiature. Con la fotocamera posteriore a colori da 13 MP si possono scattare foto e girare video con un grado elevato di dettaglio; è l'ideale per documentare istantaneamente le condizioni di un bene, l'avvenuta consegna o prestazione di un servizio o un intervento di assistenza tecnica in sede, ecc.

#### **Letture precise di praticamente ogni codice a barre in qualunque condizione**

Il motore di scansione integrato Zebra SE4710 di tipo aziendale (opzionale solo su XPAD L10) permette di acquisire istantaneamente i codici a barre premendo un pulsante, anche se sono graffiati, sporchi o stampati male.

#### **Può diventare anche un walkie-talkie, senza costi aggiuntivi**

Con Push-to-Talk Express integrato e pre-caricato con licenza d'uso, i lavoratori possono effettuare chiamate istantanee in modalità walkie-talkie, senza bisogno di configurazione.

### **Il massimo della connettività**

#### **Portata e velocità Wi-Fi migliorate, con minore consumo energetico**

La tecnologia 2x2 Multiple-User Multiple Input Multiple Output (MU-MIMO) consente agli access point di comunicare simultaneamente con più dispositivi con la precisione millimetrica del beamforming, potenziando capacità, velocità e portata della rete Wi-Fi. E il carico dell'elaborazione si sposta dal dispositivo mobile all'access point, a tutto vantaggio dell'autonomia della batteria.

#### **Bluetooth 5.0 – velocità doppia e raggio operativo quadruplo, con consumi più ridotti**

Ottenete prestazioni migliori dai vostri dispositivi Bluetooth come stampanti, cuffie e altri, consumando nel contempo meno energia ed estendendo l'autonomia delle batterie.

### **Connessioni cellulari velocissime**

Il supporto per il 4G LTE garantisce la connessione in qualunque parte del mondo, sia in aree urbane che remote, su veicoli o a piedi, al chiuso e all'aperto. Inoltre, grazie alla certificazione sulle principali reti di servizio pubblico come AT&T FirstNet e Verizon, i team di pronto intervento possono usufruire di connessioni affidabili anche quando le emergenze sovraccaricano le reti commerciali.

### **Il massimo della gestibilità e della semplicità per gli aggiornamenti del sistema operativo**

#### **Garanzia di sicurezza a vita per Android**

Con LifeGuard™ for Android™ di Zebra potete contare sulla costante disponibilità degli aggiornamenti della sicurezza per proteggere ogni giorno i vostri dispositivi Android Zebra, oltre al controllo avanzato, rivoluzionario e completo della procedura di aggiornamento del sistema operativo.

#### **Aggiornamenti semplici del sistema operativo Android**

Con LifeGuard Analytics, incluso gratuitamente nel vostro contratto di assistenza Zebra OneCare, potete vedere gli aggiornamenti Android disponibili con la relativa priorità, e quali dispositivi sono interessati dagli aggiornamenti. Aggiornate automaticamente i dispositivi in modalità wireless con la semplice pressione di un pulsante e monitorate e gestite facilmente lo stato degli aggiornamenti in tempo reale. Inoltre, il supporto delle due prossime versioni di Android e la possibilità di decidere se e quando aggiornare vi assicurano una maggiore durata nel tempo e un minor costo totale di esercizio del dispositivo.

### **Le più avanzate caratteristiche a valore aggiunto con le app Mobility DNA – solo da Zebra**

#### **Migliorate la semplicità d'uso, la gestibilità, le prestazioni, la sicurezza e la facilità di sviluppo delle applicazioni per i vostri dispositivi Android Zebra**

L'ampia linea di applicazioni Mobility DNA rende i dispositivi Android Zebra più semplici da usare, da gestire e da proteggere e semplifica lo sviluppo delle applicazioni. Ad esempio, Device Tracker semplifica la localizzazione dei dispositivi lasciati nel posto sbagliato. Con Device Diagnostics potete identificare piccoli guasti ai dispositivi riparabili sul posto, evitando inutili trasferimenti al centro riparazioni Zebra – e costose interruzioni del servizio. Grazie a WorryFree WiFi potete ottimizzare le prestazioni della rete Wi-Fi. Eseguite lo staging dei dispositivi in tutta semplicità, con in più la possibilità di disabilitare eventuali servizi GMS (Google Mobile Services) che fanno parte della dotazione standard di Android e che potrebbero non essere idonei per il vostro tipo di business. Con Enterprise Home Screen potete inoltre abilitare gli utenti all'uso delle sole applicazioni e funzioni dispositivo che specificate, per evitare l'uso del dispositivo per scopi personali durante l'orario di lavoro. Infine, Enterprise Keyboard permette di attivare una tastiera personalizzabile su schermo per consentire agli addetti un inserimento più rapido dei dati. E tanto altro ancora.

# Specifiche:

## Caratteristiche fisiche

<b>Dimensioni</b>	XSLATE: 11" L x 7,7" "L x 88" (P) 280,8 mm lungh. x 195,2 mm largh. x 22 mm prof. XPAD: 11" L x 10,0" "L x 88" (P) 280,8 mm lungh. x 255,9 mm largh. x 22 mm prof. XBOOK: 11" L x 8,2" L x 2,5" (P) 280,8 mm lungh. x 208,3 mm largh. x 63,5 mm prof.
<b>Peso</b>	XSLATE: 1,2 kg XPAD: 1,4 kg/3,0 lb XBOOK: 2,0 kg
<b>Riquadro</b>	Telaio interno in lega di magnesio con paracolpi angolari esterni in elastomero
<b>Display</b>	Display da 10,1" con risoluzione 2K WUXGA 1920 x 1200 (16:10) – Standard 500 nit, capacitivo – View Anywhere® 1000 nit, capacitivo – ViewAnywhere da 1000 nit con display attivo Digitalizzatore Wacom® Corning® Gorilla® Glass 3 Pannello touch capacitivo a 10 punti Rapporto di contrasto = 800 : 1 Ampio angolo di visuale ±89° Proteggischermo antiriflesso standard sostituibile dall'utente Rilevamento automatico guanti e bagnato
<b>Alimentazione</b>	Batteria standard: 36 Whr con fino a 9,8 ore di autonomia <sup>2</sup> Batteria ad alta capacità: 98 Whr con fino a 26 ore di autonomia <sup>2</sup> Tempo di ricarica batteria <sup>2</sup> – Batteria standard: 2,75 ore a sistema spento <sup>3</sup> – Batteria ad alta capacità: 3,25 ore a sistema spento <sup>3</sup> Batteria ponte (tempo di sostituzione 1 minuto) – Batteria sostituibile a caldo Tensione in ingresso: 12-20 V, adattatore CA: 19 V

<b>Porte/connettività</b>	Attacco per dock (2) USB 2.0 Porta USB Tipo C (USB 2.0, USB 3.0, DisplayPort) Uscita audio da 3,5 mm (uscita stereo, ingresso mono) Porta Ethernet RJ-45 Doppia nano-SIM (4FF) DB9 Seriale (conv. USB) o HDMI-In Lettore UHF RFID opzionale
---------------------------	--

<b>Slot di espansione</b>	Micro SDXC
---------------------------	------------

<b>Tastiera</b>	In dotazione con XBOOK: tastiera rinforzata retroilluminata IP65 con KickStrap/supporto (opzionale per XSLATE e XPAD)
-----------------	---

<b>Audio</b>	Uscita audio da 3,5 mm (uscita stereo, ingresso mono) Microfoni multidirezionali – 2 microfoni (2 microfoni verso il lato anteriore) XPAD: 1 altoparlante verso il lato anteriore XSLATE/XBOOK: 1 altoparlante verso il lato posteriore
--------------	---

<b>Indicatori dello stato</b>	Stato del sistema, stato della batteria, fotocamera attiva
-------------------------------	--

## Caratteristiche prestazionali

<b>CPU</b>	Qualcomm Snapdragon™ 660 octa-core, 2,2 GHz
<b>Sistema operativo</b>	Android 10, aggiornabile fino ad Android 11/R <sup>1</sup>
<b>Memoria/archiviazione</b>	eMMC 4/64 GB o 128 GB; eMMC 8/128 GB
<b>Grafica</b>	GPU Qualcomm Adreno 512
<b>Sviluppo app</b>	EMDK disponibile tramite il sito web Zebra Support Central

## Ambiente di utilizzo

<b>Temperatura di esercizio</b>	Da -4° F a 140° F/ da -20° C a 60° C
<b>Temperatura di stoccaggio</b>	Da -22° F a 158° F/ da -30° C a 70° C

<b>Shock termico</b>	Da -22° F a 158° F/ da -30° C a 70° C entro 5 minuti, non in funzione; MIL-STD-810G
<b>Resistenza alle cadute</b>	Cadute su cemento piastrellato da 1,83 m, cadute su cemento da 1,2 m; testate entrambe secondo lo standard MIL-STD 810G
<b>Protezione</b>	IP65 con coperture delle porte aperte o chiuse, IEC 60529
<b>Ambienti pericolosi</b>	C1D2 (Class 1 Division 2) per gli ambienti pericolosi <sup>1</sup>
<b>Vibrazioni</b>	Integrità minima con unità non in funzione, ruota composita con unità in funzione; MIL-STD-810G
<b>Urti</b>	40 G in funzione
<b>Umidità</b>	Dal 3 al 95% in assenza di condensa, da -30° C a 60° C, 5 cicli di 48 ore; MIL-STD-810G
<b>Resistenza all'acqua</b>	Metodo 506.5 – Procedura I, velocità del vento 40 miglia orarie, 4"/ora, 4 lati; MIL-STD-810G
<b>Sabbia trasportata</b>	20 m/s, concentrazione 1,1 g/m <sup>3</sup> (+/-,3 g) a una temperatura di 60° C; MIL-STD-810G
<b>Polvere trasportata</b>	Velocità 8,9 m/s, concentrazione della polvere 3,9 g/m <sup>3</sup> a una temperatura di 60° C; MIL-STD-810G
<b>Contaminazione da liquidi</b>	Soluzione 50/50 di acqua e candeggina, soluzione 50/50 di acqua e perossido di idrogeno, carburante diesel, olio minerale, disinfettante Lysol, alcol denaturato, alcol isopropilico
<b>Altitudine</b>	Esercizio: 15.240 m

## Acquisizione dati

<b>Opzioni di scansione</b>	Solo XPAD: Imager 1D/2D SE4710
<b>Videocamera</b>	Fotocamera posteriore a colori da 13 MP con messa a fuoco automatica e flash; fotocamera anteriore a colori da 5 MP
<b>NFC</b>	ISO 14443 tipo A e B; card FeliCa e ISO15693; modalità P2P e Card Emulation tramite host e UICC

## Dati WAN wireless (cellulare)

<b>Banda di radiofrequenza</b>	Supporta aggregazione operatore fino a 3DL CA Slot doppia SIM <b>LTE FDD:</b> Bande 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 12, 13, 14, 17, 19, 20, 25, 26, 28, 66 <b>LTE TDD:</b> Bande 38, 39, 40, 41 <b>UMTS/HSPA/HSPA+:</b> Bande 1, 2, 4, 5, 8 Certificazione AT&T FirstNet Ready Certificazione Verizon PNTM
--------------------------------	--

<b>GPS</b>	GPS autonomo e simultaneo, GLONASS, Galileo, BeiDou e A-GPS. Supporta iZat™ XTRA
------------	--

## LAN wireless (Wi-Fi)

<b>Radio</b>	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/d/h/i/r/k/l/w; certificazione Wi-Fi™; IPv4, IPv6, 2x2 MU-MIMO
<b>Velocità dati</b>	5 GHz: 802.11a/n/ac – fino a 866,7 Mbps 2,4 GHz: 802.11b/g/n – fino a 300 Mbps
<b>Sicurezza</b>	WEP (40 o 104 bit); WPA/WPA2 Personal (TKIP e AES); WPA/WPA2 Enterprise (TKIP e AES) – EAP-TTLS (PAP, MSCHAP, MSCHAPv2), EAP-TLS, PEAPv0-MSCHAPv2, PEAPv1-EAP-GTC e LEAP. EAP-PWD
<b>Multimedia</b>	Wi-Fi Multimedia™ (WMM)

## PAN wireless

<b>Bluetooth</b>	Classe 2, Bluetooth v5.0, Bluetooth Low Energy (BLE)
------------------	--

## Sensori

	Accelerometro 3 assi, sensore luce ambientale, giroscopio, bussola elettronica
--	--

## Conformità normativa

<b>Sicurezza del prodotto</b>	UL/CSA 60950-1, 2nd Ed.; IEC/EN 60950-1; AS/NZS 60950-1, 2nd Ed.; NOM 019; C1D2, ANSI/ISA 12.12.01-2013 (ambiente pericoloso)
-------------------------------	---

## Mercati e app

- Magazzini e celle frigorifere
- Telecomunicazioni
- Produzione – Stabilità
- Industria petrolifera e del gas
- Industria estrattiva
- Assistenza sul campo
- Officine di riparazione
- Telaio
- Enti pubblici
- Sicurezza pubblica

## SCHEDE TECNICHE

### TABLET RINFORZATI ANDROID™ L10

<b>SAR</b>	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
<b>EMC</b>	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413
<b>Ambiente</b>	California Proposition 65; Sistemi di carica delle batterie; Direttiva RoHS 2 2011/65/EU; Direttiva WEEE 2012/19/EU; Direttiva sullo smaltimento delle batterie 2013/56/EU; NMX -1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption); Conformità Energy Star; EPEAT Silver

#### Garanzia

In base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, l'unità L10 è garantita contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 3 (tre) anni dalla data di spedizione. Per consultare la dichiarazione di garanzia completa, visitare:

<https://www.zebra.com/warranty>

#### Servizi consigliati

**Zebra OneCare Essential e Select:** massimizzate la disponibilità, il valore e l'efficienza operativa dei dispositivi Zebra con questi servizi di assistenza completi che definiscono lo standard di riferimento del settore.

**Servizi di visibilità Zebra – AVS (Asset Visibility Services) e OVS (Operational Visibility Service):** disponibili come opzioni aggiuntive per ogni contratto di assistenza Zebra OneCare, questi servizi consentono di raggiungere nuovi livelli di operatività dei dispositivi, efficienza operativa e redditività del capitale investito.

#### Accessori

Dock per veicoli; dock industriale; batterie standard ed estese; kit supporto batteria ad alta capacità; caricabatterie ad alloggiamento singolo; adattatori di alimentazione; tastiera compatta; digitalizzatore e stilo passivo lunghi e corti; combinazione di cavalletto e cinghia girevole; maniglia morbida; tracolla; custodia; protettori per schermi; panno per la pulizia dello schermo

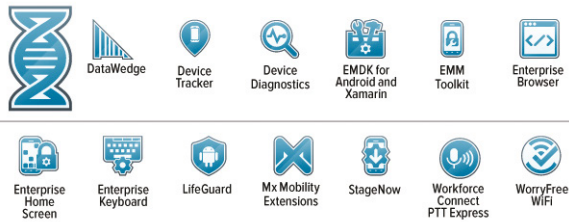
#### Note a piè di pagina

1. Richiede un modello certificato per ambienti pericolosi. Numerosi modelli XSlate e XPad sono certificati C1D2 e alcuni modelli sono certificati ATEX.
  2. Le prestazioni della batteria variano a seconda della configurazione del sistema. L'autonomia e il tempo di ricarica stimati della batteria variano a seconda delle impostazioni del sistema, delle applicazioni, delle funzioni opzionali, delle condizioni ambientali, della calibrazione della batteria e delle preferenze degli utenti.
  3. Tempo indicativo di ricarica. Carica confermata dal 5% al 90% con sistema acceso o sistema spento.
  4. L'assistenza per i sistemi operativi Android OS successivi alla versione A11/R è soggetta a convalida Qualcomm.
- Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

#### Mobility DNA

Le soluzioni Mobility DNA vi consentono di ottenere di più dai nostri mobile computer aggiungendo funzionalità e semplificando l'implementazione e la gestione dei nostri dispositivi mobili. Mobility DNA è disponibile solo per Android. Le caratteristiche disponibili possono variare da un modello all'altro e potrebbe essere necessario un contratto di assistenza. Per ulteriori informazioni su queste funzioni esclusive di Zebra e per l'elenco aggiornato delle app supportate, visitate:

<https://developer.zebra.com/mobilitydna>



Nord America e sede centrale  
+1 800 423 0442  
inquiry4@zebra.com

Sede Asia-Pacifico  
+65 6858 0722  
contact.apac@zebra.com

Sede EMEA  
zebra.com/locations  
contact.emea@zebra.com

Sede America Latina  
+1 847 955 2283  
la.contactme@zebra.com